

これからのベルト研削に、ワックスのトップランナー！

# オーイデ・サンダックス

アルミニウム専用

AL-270

**新 登 場**



● 使用法



研削ベルトを回転させながら、  
オーイデ・サンダックスを塗布。

NET 300g×24本

# オーイテ・サンダックス

アルミニウム専用

AL-270

## 特徴

- (1) オーイテ・サンダックスは特許製法により研削面の溶接効果が良い。  
また、塗装膜が剝理しにくいので、脱脂処理がいらぬ。
- (2) オーイテ・サンダックスの使用により目づまりを防ぎ、かつ迅速に研削ができる。
- (3) 研削熱の発生をおさえ、常に仕上面が美しい。

## ■ 研削比較グラフ

- 無処理
- 木口ウ
- オーイテ・サンダックス

被研削材	研削能率				
	0	100	200	300	400
アルミニウム合金 63S	0	100	200	300	400

無処理のものを100とした場合、同一条件での研削量の比較。

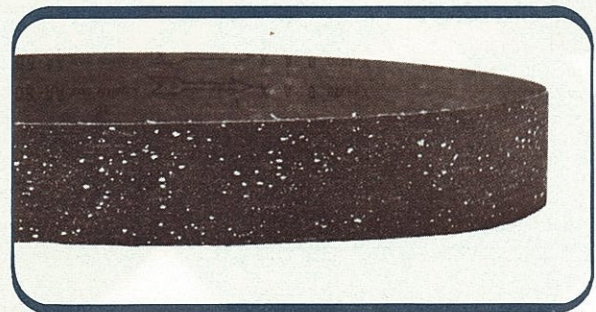
## ■ 研削条件

ベルト	AA40 (レジノイドポンド布)
ベルト寸法	50 × 3,350mm
モーター	200V 3.7KW 2,870rpm
周速度	2,000 m/min
定圧荷重	1.25kg/cm <sup>2</sup>
被研削材の寸法	6 × 40mm

## ■ アルミニウムを研削した場合の研削粉付着状態の比較



● オーイテ・サンダックス塗布 ●



● 無処理 ●

販売代理店

製造発売元 技術思想を創造する



株式会社

大

築

大阪本社 〒564 吹田市江の木町1-8 ☎ 06 (385) 6714  
 岡山工場 〒704 岡山市光津6-6-18 ☎ 08694(8) 2453  
 福岡営業所 〒810 福岡市中央区薬院1-6-20 ☎ 092(712) 3177